

Z4 LMN

Especificaciones:

AWS	A5.1	E 7018 H4R
EN ISO:	2560-A	E 46 3 B 4 2 H5

Descripción del productos

- El electrodo básico revestido 7018LMn tiene la siguiente combinación de características: baja emisión de humos de manganeso, baja absorción de humedad y revestimiento básico de bajo hidrógeno.

7018LMn es un electrodo de soldadura confiable y de alta calidad, particularmente adecuado para soldar aceros de baja aleación y alta resistencia. La composición de fundente única proporciona metal de soldadura con un contenido de manganeso significativamente más bajo y, por lo tanto, reduce drásticamente la emisión de manganeso en el humo de soldadura. Esto ayuda a cumplir con los requisitos de la regulación ambiental.

Aplicaciones:

- Soldadura de aceros estructurales en general, aceros de grano fino, placas de calderas, aceros para tuberías y placas de construcción naval.

Tipo de recubrimiento: Básico

Corriente de soldadura: DC+

Posiciones de soldadura: todas, además de vertical hacia abajo

Composición típica de todo el metal de soldadura [wt%]

C	Mn	Si	Ni	Cr	B	P	S
0.06	0.70	0.40	0.3	0.15	<0.001	<0.025	<0.02

Propiedades mecánicas típicas del metal de soldadura

Límite de elasticidad [MPa]	UTS (MPa)	Alargamiento (%)	Energía de impacto @-30°C
520	580	27	136

Contenido de hidrógeno: <4 ml/100 gr acc al método AWS

Suministrado en envase al vacío, absorbencia de humedad por recubrimiento inferior al 0,4% en peso durante 9 horas de exposición al 80% de HR a 27C°

Parámetros de soldadura

Dia		Corriente (amp)	Peso carton (kg)
in	mm		
1/8	3.25	100-130	2.5
5/32	4.0	120-160	2.5